

102Mi CF

Établi / Socle
Werkbank / Gußkastenfuß
Bench / Cast iron base



Tours conventionnels
de Haute Précision

Konventionelle
Hochpräzisions-Drehmaschinen

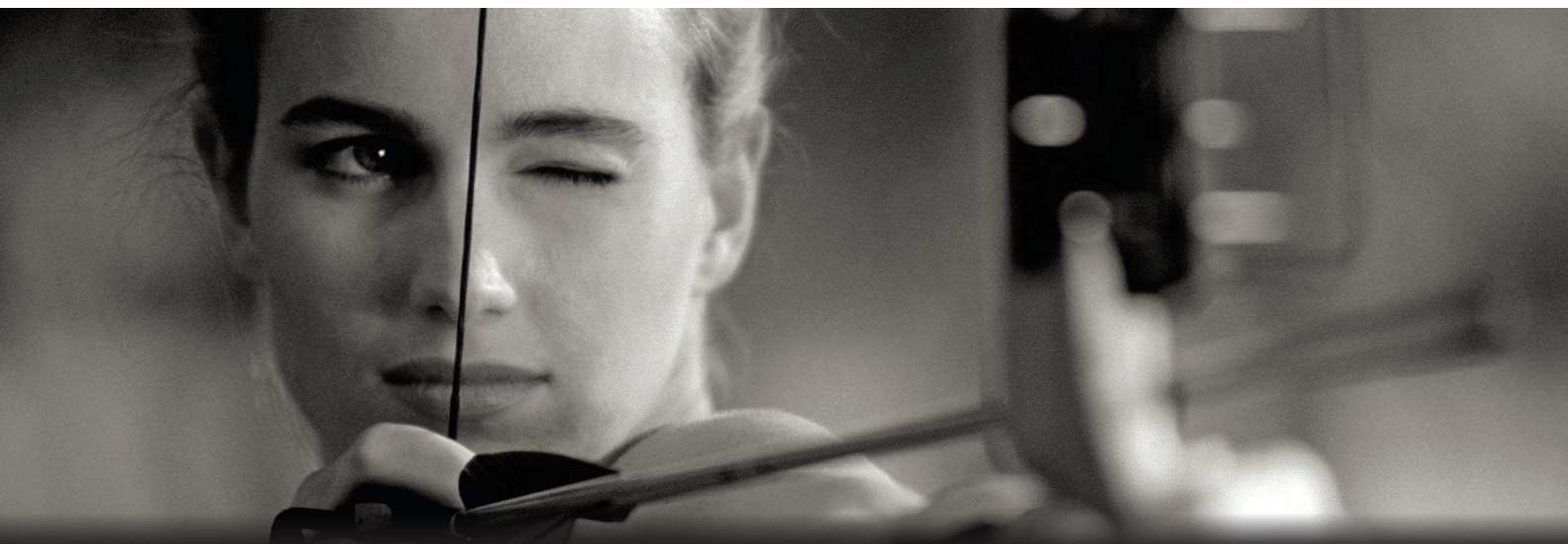
Conventional
High Precision Lathes



scemama sa  **SCHAUBLIN** 
MACHINES SA
www.smsa.ch

Machines-outils / neuf et occasion
Machine-tools / new and second-hand
Werkzeugmaschinen / neu und gebraucht

Rte de Soleure 145 - 2504 Biel/Bienne SWITZERLAND
Tel. +41(0)32 344 20 60
info@scemama.ch - www.scemama.ch



Car industry



Optical



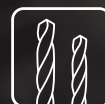
Micro
mechanic



Aeronautic
aerospace



Medical
dental



Tooling



Equip ent



Defence

UN PRODUIT ÉPROUVÉ
DONT LES QUALITÉS
ET LES APPLICATIONS
SONT RECONNUES
MONDIALEMENT.

Dans la continuité de cette tradition nous avons amélioré les performances et encore simplifié l'utilisation des tours 102:

Ajustage sans étage de la vitesse broche
Présélection des vitesses de la broche
Couple élevé à basse vitesse
Affichage digital de la vitesse
Commande pour fonctions auxiliaires
Configuration des fonctions des pédales par menu

EIN BEWÄHRTES
PRODUKT, DESSEN
QUALITÄTEN UND AN-
WENDUNGEN WELT-
WEIT BEKANNT SIND.

In der Weiterführung dieser Tradition haben wir die Leistungen noch verbessert sowie die Bedienung der Drehbank 102 vereinfacht:

Stufenlose Drehzahleinstellung
Anwählen der Spindelgeschwindigkeiten
Hohes Drehmoment bei niedriger Drehzahl
Digitale Anzeige der Drehzahl
Bedienkonsole für Zusatz-Funktionen
Programmierung der Fußpedal-Funktionen mittels Menü

AN EXPERIENCED
PRODUCT, WITH QUAL-
ITIES AND APPLICA-
TIONS THAT ARE REC-
OGNIZED WORLDWIDE.

In order to keep on with this tradition, the performances have been improved as well as the ease of use for the lathes 102.

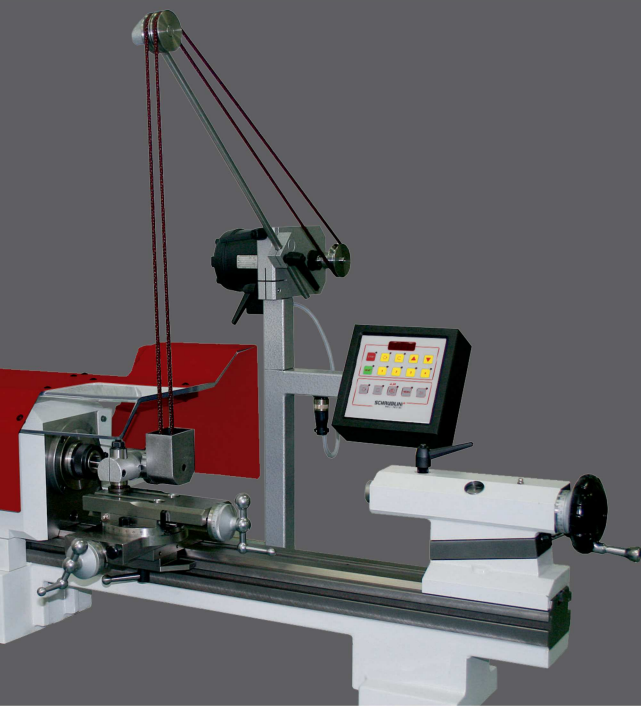
Stepless adjustable spindle speed
Preselection of spindle speeds
High torque at low speed
Digital display of spindle speed
Additional controls for auxiliary functions
Pedals functions configuration by menu

FLEXIBILITY

LONGEVITY

HIGH PRECISION

SPECIALITIES



Dispositif de commande CF pour appareil à fraiser ou à meuler comprenant:

- renvoi-tendeur de rectifiage avec poulies
- dispositif de commande du rectifiage, avec moteur 0,44 kW
- variation des vitesses par convertisseur de fréquence
- courroie Ø 6 x 2500 mm

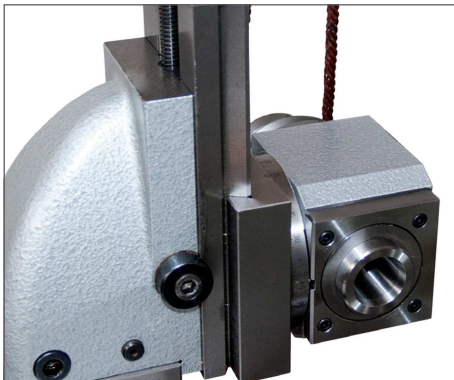
Antriebsvorrichtung CF für Fräs- oder Schleifapparate, beinhaltet:

- Riemenspann-Vorgelege, verstellbar und schwenkbar
- Schleif- Antriebsvorrichtung komplett, mit Motor 0,44 kW
- Variieren der Drehzahl durch Frequenz Umformer
- Endloser Rundriemen Ø 6 x 2500 mm

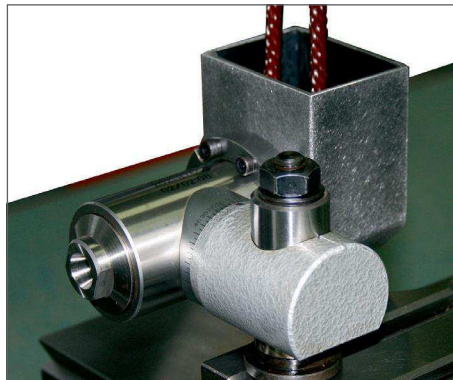
Drive CF for milling or grinding attachments, including:

- Adjustable and swivelling belt-tensioning attachment
- Drive device complete - motor 0,44 kW
- speed variation by frequency converter
- belt Ø 6 x 2500 mm

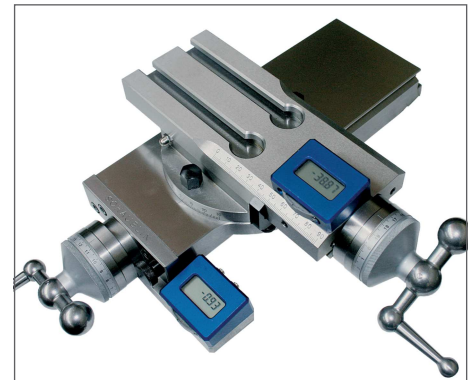
OPTIONS – OPTIONEN – OPTION



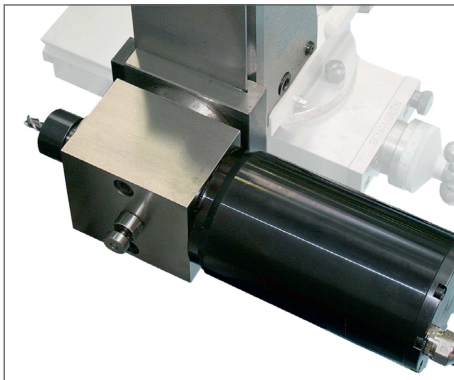
Appareil à fraiser (W20)
Fräsapparat (W20)
Milling attachment (W20)



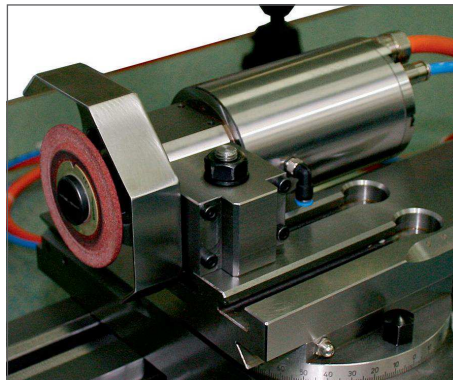
Appareil à meuler (B8) max 28'000 min⁻¹
Schleifapparat (B8) max 28'000 min⁻¹
Grinding attachment (B8) max 28'000 min⁻¹



Chariot à vis avec lecteur digital
Kurbelkreuzsupport mit digitaler Anzeige
Carriage with digital read out



Appareil à fraiser avec moteur intégré (ESX20)
Fräsapparat mit integriertem Motor (ESX20)
Milling attachment with integrated motor (ESX20)
600 - 9'000 min⁻¹



Appareil à meuler (B8) avec moteur intégré
Schleifapparat (B8) mit integriertem Motor
Grinding attachment (B8) with integrated motor
4'000 - 24'000 min⁻¹

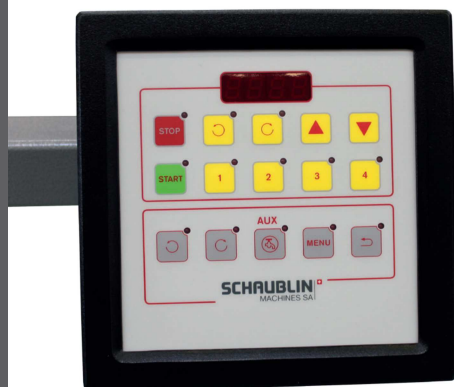


Serrage pneumatique
Pneumatische Spannung
Pneumatic clamping

Console permettant de commander et programmer la broche, l'appareil à fraiser/rectifier (si monté) et diverses fonctions auxiliaires.

Bedienungskontrolle für Antrieb von Spindel und Schleif- oder Fräsapparat (sofern montiert) sowie diverse Zusatzfunktionen.

The control panel conception enables the user to program the spindle, the milling/grinding attachment (if mounted) and miscellaneous auxiliary functions.



onvertis eur de fréq ence pour dispositif de commande de meulage et fraissage

Frequenzumwandler für die Schleif- und Fräseinrichtung

Frequency converter for the grinding and milling attachment



Mano détendeur pour re roidis ement de la broche de l'appareil à rectifier ou à fraiser

Miniatur Druckregler für Kühlsystem der Fräs- und Schleifspindeln


Pressure regulator for cooling of grinding and milling attachments




DONNÉES TECHNIQUES

TECHNISCHE HAUPTDATEN


Capacités	Arbeitsbereiche
Diamètre maximum admis au-dessus du banc	Größter zulässiger Durchmesser über der Wange
Diamètre maximum admis au-dessus du chariot	Größter zulässiger Durchmesser über dem Schlitten
Hauteur de pointe au-dessus du banc	Spitzenhöhe über der Wange
Hauteur de pointe au-dessus du chariot	Spitzenhöhe über dem Schlitten
Distance maximum entre pointes	Maximale Distanz zwischen Spitzen
Longueur du banc	Länge der Wange
Hauteur du banc	Höhe der Wange
Longueur de tournage avec pinces W20 / W25	Drehlänge mit Spannzangen W20 / W25
Broche principale; entraînement par moteur AC	Hauptspindel ; AC-Motorantrieb
Puissance en continu	Dauerleistung
Poupée W20 / W25	Spindelstock W20 / W25
Broche pour pinces «SCHAUBLIN»	Spindel für „SCHAUBLIN“ -Spannzangen
Vitesse de broche	Spindeldrehzahl
Diamètre intérieur de la broche (sans clé de serrage) W20 / W25	Spindeldurchlass (ohne Spanschlüssel) W20 / W25
Passage de barre maximum en pince W20 / W25	Maximaler Stangendurchlass mit Spannzange W20 / W25
Serrage rapide à levier (option)	Hebel-Schnellspannvorrichtung (Option)
Vitesse maximale de la broche	Maximale Spindeldrehzahl
Serrage pneumatique (option)	Pneumatische Spannvorrichtung (Option)
Vitesse maximale de la broche	Maximale Spindeldrehzahl
Force axiale de serrage réglable, force à 5 bars	Regulierbare axiale Spannkraft bei 5 Bar
Chariot croisé	Kreuzschlitten
Déplacement manuel du chariot sur le banc	Manuelles Verschieben des Kreuzsupportes auf der Wange
Course transversale maximale, axe X	Maximaler Querweg, X-Achse
Résolution, axe X (au rayon)	Auflösung, X-Achse (Radius)
Vis trapézoïdale, Ø x pas	Trapezoide Spindel, Ø x Steigung
Course longitudinale maximale, axe Z	Maximaler Längsweg, Z-Achse
Résolution, axe Z	Auflösung, Z-Achse
Vis trapézoïdale, Ø x pas	Trapezoide Spindel, Ø x Steigung
Système d'outillage: Linéaire	Werkzeugsystem: Linear
Section maximale des outils (système MULTIFIX)	Größter Schaftquerschnitt der Werkzeuge (MULTIFIX-System)
Section maximale des outils (système TRIPAN)	Größter Schaftquerschnitt der Werkzeuge (TRIPAN-System)
Porte-barre Ø (système MULTIFIX)	Stangenhalter Ø (MULTIFIX-System)
Porte-barre Ø (système TRIPAN)	Stangenhalter Ø (TRIPAN-System)
Contre-poupée à vis	Reitstock mit Spindel
Cône du fourreau de la broche	Aufnahme Konus der Pinole
Diamètre extérieur de la broche	Aussendurchmesser der Pinole
Course de la broche	Pinolenweg
Contre-poupée à levier (option)	Hebel-Reitstock (Option)
Cône du fourreau de la broche	Aufnahme Konus der Pinole
Diamètre extérieur de la broche	Aussendurchmesser der Pinole
Course de la broche	Pinolenweg
Contre-poupée à croisillons (option)	Reitstock mit Kreuzrad (Option)
Cône du fourreau de la broche	Aufnahme Konus der Pinole
Diamètre extérieur de la broche	Aussendurchmesser der Pinole
Course de la broche	Pinolenweg
Lunettes (option)	Lünette (Option)
Passage dans la lunette fixe, Ø	Durchlass in der festen Lünette, Ø
Arrosage (option)	Kühlmittelvorrichtung (Option)
Capacité du réservoir	Inhalt des Behälters
Puissance de la pompe	Leistung der Pumpe
Encombrement et poids	Abmessungen und Gewicht
Poids net approximatif de la machine	Nettogewicht ca.
Charge au sol	Bodenbelastung
Dimensions hors tout (longueur x profondeur x hauteur) en mm	Maschinenabmessungen (Länge x Tiefe x Höhe) in mm

 Les tours de haute précision 102 sont conformes aux directives de sécurité édictées par la Communauté Européenne (CE)
 En raison des améliorations constantes apportées à nos produits, nous ne pouvons garantir l'exactitude des illustrations, données techniques, dimensions et poids.

 Die Hochpräzisions-Drehbänke 102 entsprechend den von der europäischen Gemeinschaft (EG) erlassenden Sicherheits-Vorschriften.
 Unsere Produkte werden laufend den Marktbedürfnissen angepasst, daher sind alle Abbildungen, technische Daten, Abmessungen und Gewichtsangaben unverbindlich.

TECHNICAL DATA

	102 Mi-CF Etabli / Werkbank / Bench	102 Mi-CF Socle / Gußkastenfuß / Cast iron base
Capacities		
Maximum swing over bed	200 mm	200 mm
Maximum swing over carriage	120 mm	120 mm
Height of centres over bed	102 mm	102 mm
Height of centres over carriage	20 mm	20 mm
Maximum distance between centres	470 mm	470 mm
Length of the bed	1'000 mm	1'000 mm
Height of the bed	168 mm	168 mm
Turning length with collets W20 / W25		
Principal spindle ; by AC motor drive		
Power continuous	1,5 kW	2 kW
Headstock W20 / W25		
Spindle for "SCHAUBLIN" collets	W20 / W25	W20 / W25
Spindle speed	100 - 6'000 min ⁻¹	100 - 6'000 min ⁻¹
Spindle throughbore (without drawbar) W20 / W25	20 mm / 25 mm	20 mm / 25 mm
Maximum throughbore with collet W20 / W25	14,5 mm / 19 mm	14,5 mm / 19 mm
Lever-operated quick-closing attachment (option)		
Maximum spindle speed	3'000 min ⁻¹	3'000 min ⁻¹
Pneumatic chucking (option)		
Maximum spindle speed	6'000 min ⁻¹	6'000 min ⁻¹
Adjustable axial clamping force, at 5 bars	500 daN	500 daN
Carriage		
Manual moving of carriage on bed	442 mm	442 mm
Maximum transverse stroke, X-axis	100 mm	100 mm
Resolution, X-axis (on radius)	0,01	0,01
Trapezoidal screw, Ø x pitch	9 x 2 mm	9 x 2 mm
Maximum longitudinal stroke, Z-axis	90 mm	90 mm
Resolution, Z-axis	0,01	0,01
Trapezoidal screw, Ø x pitch	9 x 2 mm	9 x 2 mm
Tooling system: Linear		
Maximum tool size (MULTIFIX system)	10 x 10 mm	10 x 10 mm
Maximum tool size (TRIPAN system)	10 x 10 mm	10 x 10 mm
Bar holder Ø (MULTIFIX system)	20 mm	20 mm
Bar holder Ø (TRIPAN system)	12 mm	12 mm
Screw-operated tailstock		
Spindle taper	MORSE 2	MORSE 2
External diameter of the spindle	30 mm	30 mm
Spindle stroke	80 mm	80 mm
Lever-operated tailstock (option)		
Spindle taper	W20 / W25	W20 / W25
External diameter of the spindle	40 mm	40 mm
Spindle stroke	100 mm	100 mm
Starwheel-operated tailstock (option)		
Spindle taper	W20 / W25	W20 / W25
External diameter of the spindle	40 mm	40 mm
Spindle stroke	150 mm	150 mm
Fixed steady (option)		
Capacity of stationary steady, Ø	70 mm	70 mm
Coolant supply (option)		
Tank capacity	—	23 l.
Power of the pump	—	0.19 kW
Overall dimensions and weight		
Approximate net weight of the machine	360 kg	570 kg
Loadfloor	263 kg/m ²	1'541 kg/m ²
Overall dimensions (length x depth x height) in mm	2'000 x 800 x 1'370	1'410 x 650 x 1'400

 The 102 H h Prec on Lathe are in conformity with the European Community safety regulations.

In view of the constant improvements made to our products, technical data illustrations, dimensions, and weights appearing in this catalogue are subject to change without notice.

SERRAGE VACUUM SPANNUNG VAKUUM CLAMPING VACUUM

Le disque porte-pièce peut-être usinée par vous-même de façon rapide et économique.

Pas de délai de livraison, pas d'achat de pinces ou de fabrication de posage compliqué.

Système de serrage conçu pour être monté et démonté rapidement sur les tours 102.

Idéal pour tenir sans déformation des pièces fines, fragiles, métalliques ou non métalliques.

Die Stückhalterscheibe kann von Ihnen schnell und wirtschaftlich bearbeitet werden.

Keine Lieferfrist, kein Einkauf von Spannzangen oder Herstellung von komplizierter Spannvorrichtung.

Spannsystem für die Drehbanke 102 so konzipiert, dass man es schnell montieren und demontieren kann.

Ideal, um feine, zerbrechliche Stücke aus Metall oder Nicht-Metall ohne Verformung zu befestigen.

The disk part holder can be manufactured by you in a fast and economic way.

No delivery deadline, no purchase of collets or manufacturing of complicated fixation system.

Clamping conceived to be quickly assembled and disassembled on the lathes 102.

Ideal to hold fine, delicate pieces, metallic or non-metallic without deformation.



Pour tours 102 - W20/W25
Für Drehmaschinen Typ 102 - W20/W25
For lathes types 102 - W20/W25

Exemple - Beispiel - Beispiel

Très grande liberté dans les formes
Sehr große Formenfreiheit
Very high freedom in the shapes

scemama sa

Machines-outils / neuf et occasion
Machine-tools / new and second-hand
Werkzeugmaschinen / neu und gebraucht

Rte de Soleure 145 - 2504 Biel/Bienne SWITZERLAND
Tel. +41(0)32 344 20 60
info@scemama.ch - www.scemama.ch



SCHAUBLIN

MACHINES SA

Capacités	Arbeitsbereiche	Capacities	
Vitesse de rotation maximum	Maximale Drehzahl	Maximal speed	3'500 min ⁻¹
Diamètre du support standard (très facilement adaptable au type de pièce à serrer)	Standard Durchmesser der Aufnahme (Sehr leicht anpassbar an die Teile, die zu spannen sind)	Diameter plate standard adaptation (easy to adapt for workpieces which have to be hold)	Ø 59 mm
Générateur de vide (excellent vide / vide stable / temps de réaction très court)	Generator Vakuum (Guter Vakuum / Stabiler Vakuum / Sehr kurze Reaktionszeit)	Vacuum generated (good vacuum / stable vacuum / very low reaction time)	Pompe à vide Vakuumpumpe Vacuum pump
Dépression	Unterdruck	Depression	1 bar
Puissance de la pompe	Pumpenleistung	Pump power	0.75 kW
Tension d'alimentation de la pompe 50 Hz	Elektrische Spannung der Pumpe 50 Hz	Supply voltage 50 Hz	3x 208V - 240V 3x 360V - 415V
60 Hz	60 Hz	60 Hz	3x 208V - 265V 3x 360V - 460V
Version 230V - 50/60Hz	Ausführung 230V - 50/60Hz	Model 230V - 50/60Hz	sur demande auf Anfrage on request
Poids de la pompe	Gewicht der Pumpe	Pump weight	19 kg
Dimensions de la pompe (mm) (peut varier selon le fabricant)	Abmessungen der Pumpe (mm) (kann je nach Hersteller verschieden sein)	Overall pump dimensions (mm) (can vary, according on the manufacturer)	401 x 258 x 318

Choix du type de broche et du type de machine
Auswahl vom Spindel und Maschinen Typ
Spindle and machine type choice

Equipement vacuum pour la broche Vakuum-Ausrüstung für die Spindel Vacuum equipmen for the spindle			Equipemen vacuum pour la machine Vakuum-Ausrüstung für die Maschine Vacuum equipment for the machine	
102 102 N 102 N-CF	W25	0202-06150-000	Socle / Gußkastenfuß / cast iron base	0202-06170-000
			Etabli / Werkbank / Bench	0202-06180-000
102 Mi-CF 102 TM-CNC	W20	0202-06160-000	102 TM-CNC	0202-06190-000